

Горизонтальная Вспышка сушильную печь



Вспышка сушильная печь предназначена для минимизации площади пола, а также для поддержания низких затрат на потребление. Это осуществляется с помощью специально испытанным методом с использованием моделирующей горелкой и жалюзей с внутренней стороны, чтобы направить нагретый воздух на обеих сторонах пластин, и сохранить

этот воздух постоянно находящихся в обращении. Пламя автоматически регулируется для поддержания заданного значения, введенной оператором. Воздух рециркулирует внутри страны с использованием 2 (двух) вентиляторов, с рейтингом 4 кВт каждый, а также с помощью Riello или аналогичных горелок типа порождающие 140000 Ккал / ч каждый. Воздух, поступающий в точке выхода из печи вдыхается первого вентилятора, проталкивается через камеру сгорания, а затем направлен на пластины на входе печи. После этого, воздушный поток, вдыхаемый второго вентилятора во вторую камеру сгорания и выдыхаемого к точке выхода печи, где она извлекается с помощью первого вентилятора. Перед тем как она вводится в первую камеру сгорания, часть объема воздуха выталкивается с помощью ручного управления заслонкой. Пластины транспортируются на нержавеющей стали конвейерной цепи, приводимый в действие двигателем 1.1кВт. В точке выхода из печи, пластины возвращают в вертикальное положение, чтобы облегчить их обработку оператором. Секция выхода управляется своим собственным независимым 0.5Kw двигателем. Скорость конвейера может быть отрегулировано по желанию оператором, и в паре со скоростью клеящего машины. Контроль печи происходит от использования отделенного действием модулирующих горелок, работающих при температуре воздуха. Измеряется в сушильных зонах, дающих в результате постепенного высыхания пластины.