

смеситель и конус



Полностью автоматический ПАСТА MIXER ДОБАВКИ И НАДЕЖНАЯ ВЗВЕШИВАЮТСЯ и дополнению

Следующие части составляют его:

Вставить бак.

Цилиндрический стальной резервуар содержит пасту. Внутренняя часть бака поворачивается и термически растягивается. Резервуар закрыт в верхней части с нержавеющей

стали AISI 304 крышки, где имеются смотровые дверцы, трубка для охлаждения входа и выхода воздуха, трубы для впуска кислоты и воды, и ведущий на входе исходя из дозирования силос.

Пасту смешивают и готовую пасту извлекают при помощи двери в передней части бака.

система смешивания

Вращающиеся лопасти производят полное перемешивание различных компонентов (свинец, кислоты, воды и добавок) для получения однородного и легко наносить пасту. Смеситель оснащен скребковыми лопатками, которые совершенно очистить внутреннюю часть смесителя.

Система охлаждения.

В цикле смешения, температура производства экзотермической реакции, разработанной между H_2SO_4 и окиси свинца имеет важное значение. Температуру поддерживают при фиксированных значениях с использованием двух систем охлаждения, поэтому обеспечивая хорошее качество подготовки пасты. С помощью вентилятора, первая система охлаждения выдувает поверхность пасты и охлаждает его вниз, второй, с помощью оборотной воды, сохраняет прохладу в нижней части бака. Воздух поступает непосредственно внутри вакуумной системы вентилятора, связанной с системой воздушной очистительной (скруббер). Вакуум управлением машины предотвращает попадание пыли и паров от выхода в случае открытия люками.

операция

Необходимое количество оксида свинца для приготовления пасты выгружается из бункера дозирования свинца в смеситель. Лопасты свою очередь, затем добавляют воду, кислоты и добавки следующее время цикла предусмотренные введены. Впускной серная кислота вызывает экзотермическую реакцию, которая вырабатывает тепло, что с повышением температуры препарата пасты на более приемлемых значений (58%). Система охлаждения снижает температуру приготовления пасты при максимальных значений. Эта цель достигается за счет поддержания в комнате под давлением ($100 \div 110$ мм H₂O). При этих значениях депрессии, испарение воды происходит при температуре около $50 \div 55$ ° С. Пользуясь этим физическим принципом, мы блокируем подъем температуры пасты. Специальная форма лопастей обеспечивает полное перемешивание, снимающей оксид с нижней части бака к верхней части смеси для образования однородной смеси. В конце смешивания, ПЛК, который контролирует весь процесс позволить открыть дверь и паста выходит из выходных отверстий. Смеситель расположен на некотором высоко от лестницы, если цикл полностью автоматизирован, а пасту собирают с помощью вращающегося конуса. Он скользит по направляющим, которые принимает пасту на оклейки бункере. СВЕ имеет возможность поставлять полный автоматический завод, а именно: свинцовые силос, опорную раму для смесителя, свинцово-дозировующих силос, загружать и выгружать воду и кислоты автоматическую систему, смеситель для вставки конус и панель управления электрической.

СМЕСИТЕЛЬ И КОНУС ПАСТА 1,200 KG

Технические данные

Размеры: длина 3300 мм, высота 2500 мм, ширина 2000 мм; 380 В, 50 Гц (дерево-фаза); Установленная мощность: 45 кВт; Вентилятор Мощность двигателя: 1,5 кВт; Давление воздуха: 6 бар; производительность по воздуху экстракция: 2500 м³ / ч; Объем бака для воды: 0,4 м³ / ч; Время цикла: 30 мин; Один цикл производства: 1200 кг пасты

ПАСТА РАСПРОСТРАНЕНИЕ КОНУС

Конус распределение пасты позволяет собирать пасты поступающей из смесителя и разгружать его в клеящего бункере.

Вставить конус.

Конус, содержащий пасту изготовлен из термически Свести стали, чтобы устранить напряженность в предыдущих работах. Пятый Wheeler поддерживает конус, позволяющий полный оборот конуса при помощи редукторного двигателя; эта система облегчает выталкивание вставки в момент вставки разряда в пасте бункере. Лезвие внутри конуса удаляет пасту из сторон конуса во время его вращения и позволяет ему упасть вниз в склеивании бункере.

Конус имеет автоматическую систему / закрывания отверстия, что позволяет выброс пасты на выпускной момент.

Система поддержки Конус: Сварной стальной каркас поддерживает конус. Моторедуктором фиксируется на структуре передает вращательное движение на

конус. Система скользит по линии, которая направляет конус от смесителя до клеящего машины.

Технические данные

Электричество: 380 В; 50 Гц (три фазы)

Размеры: длина 1500 мм, высота 1600 мм, ширина 1400 мм

Установленная мощность: 6,2 кВт

Общий объем конуса: 2600 кг пасты