



THE CONSORTIUM BATTERY EQUIPMENT

HEAD Q.: Via Ongari 16/1 36030 S. Vito di L.
Vicenza Italy
PRODUCTION U. Vicenza, Milano & Bergamo
tel: +39 0445 069080
fax: +39 0445 069079

ФИНИШНАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ СТАРТЕРНЫХ БАТАРЕЙ, модель OR1+1



После зарядки батареи подаются на финишную обработку. Они должны быть проверены перед отправкой на рынок. Финишная линия в комплекте производится по запросу клиента либо могут быть установлены отдельные машины на существующих линиях.

Все эти машины приспособлены к требованиям для обеспечения оптимальной производительности, характеристик, скорости и простоты переналадки. Возможна работа как с батареями для легковых, так и для грузовых автомобилей.

Финишная линия имеет полные размеры либо возможно установка

и использование отдельных блоков в будущем, резервируя под них место. При необходимости устанавливается укладчик на паллеты после конечного контроля качества.

Финишная линия сейчас возможна с иными размерами и моделями с установкой тех же блоков на одну раму.

В целом финишная линия состоит из следующих элементов:

(Устройство индексирования установлено на каждой станции)

ОТДЕЛЬНЫЙ ПРОЦЕСС КИСЛОТЫ:

МАШИНА КОНТРОЛЯ УРОВНЯ КИСЛОТЫ

МАШИНА ЗАКРУЧИВАНИЯ КРЫШЕК

ТУННель МОЙКИ И СУШКИ

КОМПАКТНАЯ МАШИНА с 4 или 5 функциями

ДВА ШАГА– ДВОЙНОЕ ДОБАВЛЕНИЕ КИСЛОТЫ:

УСТРОЙСТВО ОТКАЧИВАНИЯ КИСЛОТЫ

УСТРОЙСТВО НАПОЛНЕНИЯ И ВЫРАВНИВАНИЯ КИСЛОТЫ

Каждая машина управляется от PLC; в любом случае, возможно использование электрического шкафа, где подсоединены все машины к блоку PLC для обеспечения оператору общей картины событий на финишной линии с использованием специальной программы "CLC CHARGE"

МАШИНА КОНТРОЛЯ УРОВНЯ КИСЛОТЫ И ДОЗАПОЛНЕНИЕ

см. буклет.

CONSORTIUM BATTERY EQUIPMENT: STARTER FINISHING LINE

Web: www.cbeequipment.com email: info@cbeequipment.com

DATA HERE CONTAINED ARE ONLY FOR REFERENCE



THE CONSORTIUM BATTERY EQUIPMENT

HEAD Q.: Via Ongari 6/1 36030 S. Vito di L.
Vicenza Italy
PRODUCTION U. Vicenza, Milano & Bergamo
tel: +39 0445 069080
fax: +39 0445 069079

СТАРТЕР МАШИНЫ ЗАКРУЧИВАНИЯ КРЫШЕК



Машина предназначена для установки и закручивания крышек батареи. Обычно машина устанавливается перед туннелем мойки и сушки.

Машина имеет основную раму из нержавеющей стали AISI 316L, которая поддерживает: одно устройство установки и закручивания крышек батарей для грузовых автомобилей. Конвейер подает батареи на машину, которая имеет группу стопоров и устройства сепарации (одна группа для каждого устройства) для корректной подачи батарей.

Машина установки и закручивания крышек батарей имеет одинаковую конфигурацию для каждого блока: циркулярный селектор, который устанавливает крышки для их правильного закручивания; линейный вибратор, который

доставляет крышки на станцию отделения крышек. Он состоит из пневмопривода, где установлена матрица на три крышки. Седло имеет колесную базу, которая соответствует определенному типу батареи, поэтому матрица должна меняться для каждого типа батарей. Уклон в конце канала линейного вибратора отпускает крышку для ее перемещения на матрицу. Затем опускаются специальные клещи, поднимают крышки с седла матрицы и устанавливают их на батарею. В этом положении опускаются три пневмоотвертки над клещами и закручивают крышки батареи.



Только на двух отвертках установки крышек для батарей для легковых автомобилей перед циркулярным вибратором предусмотрен магазин для крышек для подачи на циркулярный селектор по конвейеру при необходимости.

В конце основного транспортного конвейера машины установлен стол выгрузки, который состоит из цилиндра, который останавливает батарею, когда она не соответствует норме (когда отверточный вращатель посылает сигнал о невыполнении операции) и цилиндра с крыльчаткой. Стол выгрузки предусмотрен для 3 батарей. Когда стол заполнен, оператор освобождает стол, иначе машина прекращает свою работу.

Электрическая панель управления машиной с PLC Siemens S7 и панель оператора.

Технические характеристики:

Размеры машины: 4050 mm (длина) x 2150 mm (ширина) x 2050 mm (высота)

Размеры батареи: длина от 175 до 510 mm ширина от 165 до 260 mm
высота от 160 до 230 mm

Производительность: 8/10 батарей для легковых автомобилей в минуту/ 3 батарей для грузовых автомобилей в минуту

Напряжение: 380 В + нейтрально —50 Гц.



CONSORTIUM BATTERY EQUIPMENT: STARTER FINISHING LINE

Web: www.cbeequipment.com email: info@cbeequipment.com

DATA HERE CONTAINED ARE ONLY FOR REFERENCE



THE CONSORTIUM BATTERY EQUIPMENT

HEAD Q.: Via Ongari 6/1 36030 S. Vito di L.
Vicenza Italy
PRODUCTION U. Vicenza, Milano & Bergamo
tel: +39 0445 069080
fax: +39 0445 069079

ТУННЕЛЬ СУШКИ И МОЙКИ, МОДЕЛЬ WDT 4000



Туннель мойки обрабатывает 8 батарей в минуту, как для легковых, так и для грузовых автомобилей. Регулировка – простая и быстрая.

огромный опыт в конструировании туннелей сушки позволяет получать оптимальную производительность в мойке и сушке.

Конфигурация:

- главная рама из нержавеющей стали AISI 316L с регулируемыми суппортами.

Машина имеет следующие блоки

● зона чистки зона промывки зона сушки

Рама имеет панель с маленькими окошками для контроля вышеуказанных зон.

Операция 1: чистка

№ 03 щетки с приводом чистят батареи (постоянно поддерживается подача воды, возможно использование моющего средства);

Операция 2: промывка

с помощью форсунок батареи моются. Использование воды (потребление 15 л/мин).

Операция 3: сушка

создается большой воздушный барьер для снятия капель воды и осушения батареи.

Конвейер для батарей перемещается с приводом от мотора с регулируемой скоростью.

Электрическая панель для управления машиной.

Есть в наличии версия **ТУННЕЛЬ СУШКИ И МОЙКИ, МОДЕЛЬ WDT 7000** большей производительности и размеров (фото), что обеспечивает большую скорость и более высокие стандарты мойки и сушки.



CONSORTIUM BATTERY EQUIPMENT: STARTER FINISHING LINE

Web: www.cbeequipment.com email: info@cbeequipment.com

DATA HERE CONTAINED ARE ONLY FOR REFERENCE



THE CONSORTIUM BATTERY EQUIPMENT

HEAD Q.: Via Ongari 6/1 36030 S. Vito di L.
Vicenza Italy
PRODUCTION U. Vicenza, Milano & Bergamo
tel: +39 0445 069080
fax: +39 0445 069079

КОМПАКТНАЯ МАШИНА с 4 или 5 ФУНКЦИЯМИ



МОДЕЛЬ: PC.HRD.D

МОДЕЛЬ: PC.HRD.D.M

Компактная машина – 4 функции включают в себя 4 машины: устройство очистки полюсов, устройство глубокого разряда, диэлектрическое устройство и устройство маркировки. Все они включены в одну машину, которая имеет раму из нержавеющей стали AISI 316L. Рама также имеет конвейер для транспортировки батарей и направляющие с системой регулировки.

Общие свойства:

- 2 регулировки для настроек
- цилиндры для опускания/поднятия рабочей головки.

- возможное вращение на 90° головки. Это позволяет работать также и с «тяжелыми» батареями.

- ручной манипулятор для регулировки

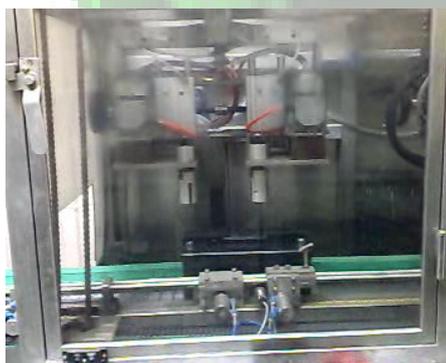
Конвейер для транспортировки батарей (вдоль всех блоков) имеет раму с двумя направляющими пошагового конвейера из нержавеющей стали AISI 316L. с устройством индексирования и стопором.

В конце конвейера находится место выгрузки.

Направляющие присоединены к главной раме с помощью специального регулируемого блока из ряда винтовых элементов и приводов, соединенных между собой цепями, что позволяет мотору-редуктору регулировать ширину.

Электрическая панель для управления 5 функциями компактной машины с PLC Siemens S7 и панелью управления 'touch screen' оператора.

1. УСТРОЙСТВО ОЧИСТКИ ПОЛЮСОВ



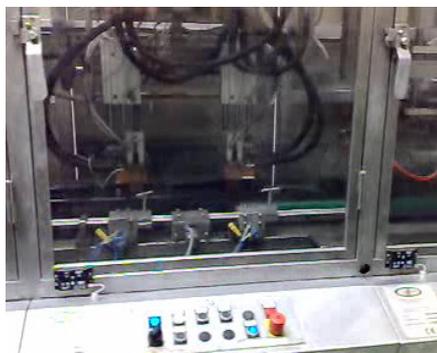
Две головки очистки полюсов подсоединены пластиной к цилиндру подъема / опускания (между пластиной и цилиндром – изолирующий слой во избежание короткого замыкания в батарее). Вращающийся мотор и щетки для чистки установлены на пластине и подсоединены с помощью зубчатого ремня, который обеспечивает вращение щетки для чистки с центральной алюминиевой частью с 3 боковыми щетками и центральной щеткой для чистки вдоль окружности полюса сверху. Все щетки изготовлены из нержавеющей стали.

CONSORTIUM BATTERY EQUIPMENT: STARTER FINISHING LINE

Web: www.cbeequipment.com email: info@cbeequipment.com

DATA HERE CONTAINED ARE ONLY FOR REFERENCE

2. УСТРОЙСТВО ГЛУБОКОГО РАЗРЯДА

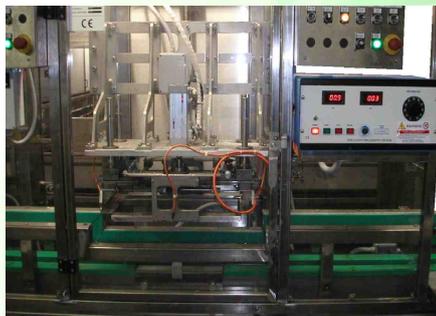


Две головки для быстрой выгрузки подсоединены пластиной к цилиндру подъема / опускания (между пластиной и цилиндром – изолирующий слой во избежание короткого замыкания в батарее). Пневмоклеши установлены на каждой пластине, они обеспечивают замыкание/размыкание специальных медных контактов для хорошего электрического контакта полюса батареи во избежание повреждений.

Батареи, которые не прошли тест, устанавливаются на стол выгрузки.

ТЕСТЕР БОЛЬШОГО ТОКА (1500-2000-3000 A)

3. ДИЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО



Механизм устройства состоит из пластины, установленной на главной раме с цилиндром подъема / опускания головки. Два винта на головке регулируют опускание головки по высоте батареи. Головка имеет 4 ножа с приводом для каждого из них. Все цилиндры обеспечивают перемещение всех ножей с 4 сторон батареи. Диэлектрический тест заключается в подаче тока 10.000 В на полюс батареи и после приближения ножей каждая головка диэлектрика проверяет, не проходит ли ток.

Батареи, которые не прошли тест, устанавливаются на стол выгрузки.

4. УСТРОЙСТВО МАРКИРОВКИ



На борту машины установлена алюминиевая рама для крепления устройства маркировки.

Точечная головка печати TMP4200 с пошаговым мотором для движений рычага (вес до 1,85 кг) с такими характеристиками:

Область печати 50x10mm.

Хорошее расположение поршня.

Плотность точки 80 точек/см.

Оператор может выбирать тип поршня 25 xl или 150 xl, в зависимости от прочности материала или глубины печати. Поршень – из нержавеющей стали или карбида. Высота символов: до 10 mm.

МАШИНА СМАЗКИ ПОЛЮСОВ

После очистки полюсов для придания окончательного вида можно установить на полюса цветные пластиковые колпачки - см. буклет- или тонкой пленкой смазки.

Машина имеет маленькую полизиновую головку с микроотверстиями для выхода смазки и покрытия поверхности полюса.

Точно дозированное количество смазки с помощью насоса подается на головку.



THE CONSORTIUM BATTERY EQUIPMENT

HEAD Q.: Via Ongari 6/1 36030 S. Vito di L.
Vicenza Italy
PRODUCTION U. Vicenza, Milano & Bergamo
tel: +39 0445 069080
fax: +39 0445 069079



рама из нержавеющей стали AISI 316L;

Головка: 2 вала для осей X и Y с ручной регулировкой. На головках установлен цилиндр для хода вверх и вниз смазывателя. Высота регулируется мотором-редуктором.

Память для сохранения установок по высоте. Полипропиленовый ремень, направляющие, устройство индексирования, стопоры. Коммерческие части имеют кислотостойкую окраску. Отказ батарей.

Электрическая панель W/plc Siemens S7

Соответствие нормам ЕС.

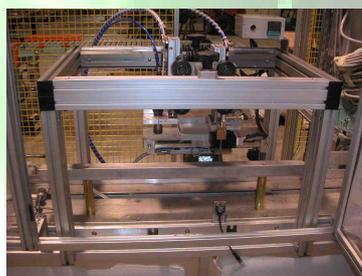
МАШИНА ПОКРЫТИЯ ПОЛЮСОВ



Эта машина устанавливает пластиковые колпачки на полюса для их предохранения. Колпачки имеют 2 цвета: красный для положительных и синие для отрицательных полюсов для простого определения полярности.

Конструкция станции очень проста благодаря инжинирингу. Не требуется проведения ручных регулировок, так как они осуществляются с помощью безщеточного мотора на блоке управления.

ГОРЯЧАЯ ПЕЧАТЬ



Это устройство может быть установлено на сборочной или на финишной линии.

Печать может использоваться для разных целей: для идентификации партии продукции, для гарантии идентификации, дата производства и др. Эта машина печатает сверху и сбоку – печать цифрами и буквами с автоувеличением. Дата – автоматически обновляется согласно календарю.

При изменении типа батареи можно изменить место для печати.

Использование автоматического устройства.

НАНЕСЕНИЕ ЭТИКЕТКИ

Машины нанесения этикетки можно установить на конвейер с устройством индексации. Этикетки можно наклеивать сбоку и сверху батареи. Затем машина контроля поверхности проверяет правильность наклейки этикетки. Проверка обеспечивает наличие этикеток и правильное их расположение на батарее.

УСТРОЙСТВО УКЛАДКИ НА ПАЛЛЕТЫ

В наличие – различные модели, модель башенного типа, с рычагом, зажимом и оператором.

CONSORTIUM BATTERY EQUIPMENT: STARTER FINISHING LINE

Web: www.cbeequipment.com email: info@cbeequipment.com

DATA HERE CONTAINED ARE ONLY FOR REFERENCE