

УСТРОЙСТВО ОТКАЧИВАНИЯ КИСЛОТЫ ДЛЯ СТАРТЕРНЫХ БАТАРЕЙ



Машина предназначена для отбора кислоты в аккумуляторе перед формировкой. Машина имеет раму из нержавеющей стали (AISI 316), трубы поддерживают емкость для наполнения кислоты.

Рама поддерживает также вращающийся барабан в емкости. Батареи поступают на барабан с гидравлическим приводом, который вращается от 0° до 180°. Перемещение батарей с конвейера на барабан происходит за счет

пневматического привода. Передвижная планка установлена над барабаном и имеет группу зубцов, имеющих пневматический привод. Зубцы опускаются, берут батарею, которая перемещается в емкость. Зубцы перемещаются вверх, возвращаясь в начальное положение, когда планка заходит снова: таким образом батарея не повреждается.

Конвейер (для подачи на устройство откачивания) имеет раму из нержавеющей стали AISI 316L и ременной конвейер из полипропилена с шестернями и суппортами из полипропилена. На входе конвейера установлено устройство сепарации. В согласовании с рабочей головкой работают механические стопоры для регулировок при различных типах батарей.

Электрическая панель контроля машины с PLC Siemens S7 и панелью оператора.

Технические параметры:

Размер машины: 3350 mm (длина) x 1500 mm (ширина) x 2050 mm (высота)

Вес машины: около 1500 кг

*Размер батарей: длина от 175 до 510 mm
ширина от 165 до 260 mm
высота от 160 до 230 mm*

Производительность: 8 батарей в минуту

Напряжение: 380 В + нейтрально — 50 Гц