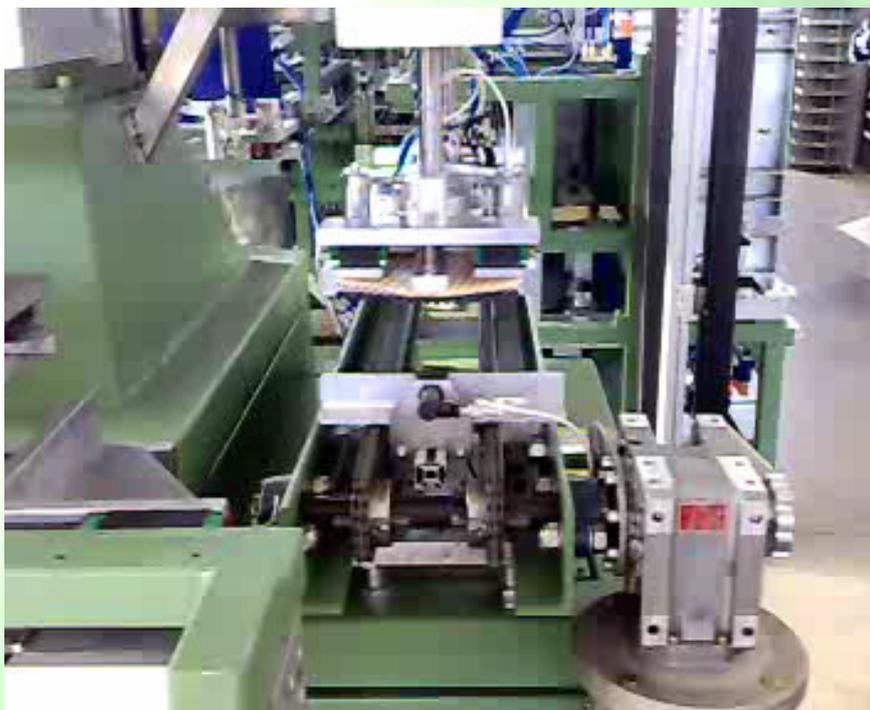


## УКЛАДЧИК ТЯГОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ, модель 4P3S-T



Автоматическая машина укладки предназначена для сборки положительных пластин, отрицательных пластин, полуотрицательных пластин и сепараторов для образования группы и ее отправки на машину COS. Размеры и модель группы выбираются оператором с панели интерфейса. Для изменения размеров групп нужно произвести небольшие регулировки (время, предусмотренное для изменений - около 10 минут). Машина имеет следующую конфигурацию:  
(СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ – ВОЗМОЖНЫ ДРУГИЕ)

4 группы для обработки пластин

(положительные – отрицательные – полуотрицательные).

3 отсека для сепараторов.

1 цепной транспортер с подъемным устройством для блоков.

Система вращения 90° для исходящих блоков.

Общая электрическая панель.

Защитный и вентиляционный кожух.

Опция: двойная обработка полуотрицательных пластин.

Опция: конвейер для сбора высечки.

4 группы обработки пластин: группа состоит из небольшого роликового конвейера с приводом с фрикционными роликами, на которые оператор устанавливает стопки пластин. Возможна укладка до 50 пластин. Машина может перемещать их, считать и укладывать пластины по заданной конфигурации. При обработке пластины: обработка и чистка ушек и т.д.

Станция укомплектована пневмомеханической системой с электрорегулировкой, это гарантирует положение пластин под рабочим устройством.

3 отсека для сепараторов: группа имеет пошаговый цепной транспортер, на который

оператор необходимым образом укладывает стопку сепараторов. Станция имеет систему забора и укладки, которая с помощью специальных присосок поднимает сепаратор и укладывает его на пластину, установленную на основной транспортер.

1 цепной транспортер с подъемным устройством для блоков и устройством укладки. Транспортер перемещается с помощью мотора-редуктора с контролем инвертера. Система цепного конвейера и манипуляторов позволяет осуществлять точную установку стопки и отправлять их на машину COS.

Общая электрическая панель: электрическая панель для управления машиной с устройством контроля PLC Siemens S7, клавиатурами на машине в необходимых местах и интерфейсом панели оператора типа OP17.

Защитные и вентиляционные кожухи с открытием для регулировок и обслуживания выполнены согласно Европейским стандартам. В зоне обработки ушек предусмотрена установка емкостей для высечки и кожухи для вытяжки пыли.

Опция: двойная обработка полуотрицательных пластин: при необходимости на модулях укладки полуотрицательных пластин устанавливается второе устройство обрезки с штамповкой с приводом от гидравлического поршня, который позволяет задать корректное значение для пластины. Устройство укомплектовано устройством сбора высечки.

Опция: конвейер для сбора высечки: возможна установка конвейера под устройство резки для сбора высечки для ее выгрузки в приемную емкость.



#### **ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ:**

Производство: 16 положительные пластины в минуту / 120 пластины в час  
2 стопки в минуту до типа 8

Размеры пластин: ширина от 145 до 210 мм. Длина от 152 до 650 мм.

Размеры машины: Δ1000 мм x Ш4200 мм x В2000 мм – вес 300 кг