

## ФОРМИРОВКА ЗАМКНУТОГО ЦИКЛА, модель 6.80B&C-I



**Модуль для формирования промышленных элементов с циркуляцией кислоты в замкнутом цикле.**

Это инновационная система для снижения времени формирования цикла промышленных элементов по следующим причинам:

- Использование кислоты низкой плотности улучшает электрохимическую трансформацию пасты, обеспечивая тот же уровень использования А/ч – больший % PbO<sub>2</sub>
- Непрерывная циркуляция кислоты помогает

высвободить молекулы газа на поверхности пластин, оптимизируя эффективность зарядки.

- Непрерывная циркуляция кислоты обеспечивает постоянную и нужную температуру внутри элемента, избегая риска повреждения сепаратора и пластин.

Таким образом, мы можем заряжать элементы с использованием высокого тока и снижая время зарядки.

Тепло, газы и аэрозоли вытягиваются за счет процесса циркуляции кислоты, ячейки при этом заполняются в начале процесса кислотой заданной плотности / во время цикла формирования главной системы управления PLC. В конце зарядки необходимая кислота конечной плотности подается в элементы.

Установка подходит для всех компаний независимо от того, много у них места или нет в зоне формирования. Также, если у вас уже есть замкнутый цикл формирования, вы можете установить отдельную установку.

Мы имеем две модели модуля:

- Тип **6.80B-I** является базовым модулем для компаний, которые имеют возможность подсоединения его к главному контуру кислоты, холодной воды, деминерализованной воды и воздуха.
- Тип **6.80C-I** является отдельным модулем "ВСЕ В ОДНОМ", который включает в себя всё необходимое, имеет свои емкости, системы охлаждения и скрабберы.

Модуль **6.80B-I** является автономным, разработан для предотвращения увеличения кислоты, которая (в системе конкурентов) обычно достигает 30%. Это позволяет избежать повторного

титрования кислоты и, если это не необходимо, собирать большое количество разбавленной кислоты.

#### **Техническое описание модуля 6.80B-I:**

Модуль состоит из 6 позиций. На каждый стол можно подсоединить макс. 80 промышленных элементов на цикл формовки. Ячейки отображаются на 2 паллетах по 40 элементов. Всего модуль **6.80B-I** может иметь 480 элементов.

#### **Использованные материалы:**

AISI 316L массивная рама из нержавеющей стали, где установлены емкость, конвейеры с приводом для элементов, поставляемые элементы и электрический шкаф.

Подача кислоты к множеству элементов, включая наполнение крышек и патрубков

Электрический шкаф управления и панель позволяет управлять и контролировать всю систему, систему безопасности и программу процесса с сохранением рецептов и получением данных.

#### **Модуль 6.80B-I состоит из:**

- PPS емкость и насос для циркуляции кислоты, патрубки и клапаны, фильтры и все остальные части.
- Охлаждающий элемент с устройствами контроля температуры и концентрации, контроль уровня
- Форсунки для подсоединения всех сред: вода, кислота, воздух.
- Коробки с кабелями для подсоединения к элементам.

Модуль необходимо подсоединить к основной магистрали:

- Концентрированной кислоты (1.840 гр/л)
- Деминерализованная вода
- Охлажденная вода, T max
- Забор воздуха
- Кабели от выпрямителей к коробкам
- Реле выпрямителей для соединения программы управления модулем